

**TOMAGON®**

## **Datenblatt**

**MLV 2380** (Best.Nr.: MLV2380)

**MLF 2380** (Best.Nr.: MLF2380)

**MLV 1280** (Best.Nr.: MLV1280)

**MLF 1280** (Best.Nr.: MLF1280)

**MLV 1380** (Best.Nr.: MLV1380)

**MLF 1380** (Best.Nr.: MLF1380)

- 1. Gebrauchsanleitung für Objektive der MLV/MLF-Serie**
- 2. Pflegehinweise für Objektive der MLV/MLF-Serie**
- 3. Sicherheitshinweise**

Optical Solution  
Eisfelder Str.7  
98724 Neuhaus a./Rwg.

[www.optical-solution.de](http://www.optical-solution.de)  
info@optical-solution.de  
Tel: 03679-7279-84  
Fax: 03679-7279-85  
Mobil: 0171-6737177

19.05.2006

# Datenblatt MLV/MLF-80

(Telezentrisches Objektiv)

Typ	MLV/MLF2380	MLV/MLF1280	MLV/MLF1380
Abbildungsmaßstab	ca. -0.11	ca. -0.08	ca. -0.06
Objektfeld[8.8mmx6.6mm] für2/3"-Chip	80x60 (+-5%)	-	-
Objektfeld[6.4mmx4.8mm] für1/2"-Chip	58.2x43.6 (+-5%)	80x60 (+-5%)	-
Objektfeld[4.8mmx3.6mm] für1/3"-Chip	43.6x32.7 (+-5%)	60x45 (+-5%)	80x60 (+-5%)
Verzeichnung für 2/3"-Chip[%]	0.15	-	-
Verzeichnung für 1/2"-Chip[%]	0.1	0.1	-
Verzeichnung für 1/3"-Chip[%]	0.08	0.08	0.15
Arbeitsabstand (AA) [mm]	175 +/-7	225 +/-7	253 +/-7
bildseitige Apertur max [ ]	0.1	0.1	0.1
Wellenlängenbereich [nm]	380-900	380-900	380-900
Masse [g]	ca. 1600	ca. 1600	ca. 1600
Filtergewinde (kameraseitig)	M19x0.5	-	-
Filtergewinde (objektseitig)	M114x1		
Länge L1[mm]	ca. 304	ca. 300	ca. 296
Länge L2 (ohne Filter M19x0.5)[mm]	ca. 308	ca. 304	ca. 302
Länge L2 (mit Filter M19x0.5)[mm]	ca. 312.5	-	-
D1[mm]	120	120	120
Kameraanschluß	C-Mount	C-Mount	C-Mount
max. objektseitige Hauptstrahlabweichung [mrad]	1.5	1	1
Montagegewinde auf $dm^1=100mm$ siehe Maßskizze	M5 4x90°=360°	M5 4x90°=360°	M5 4x90°=360°

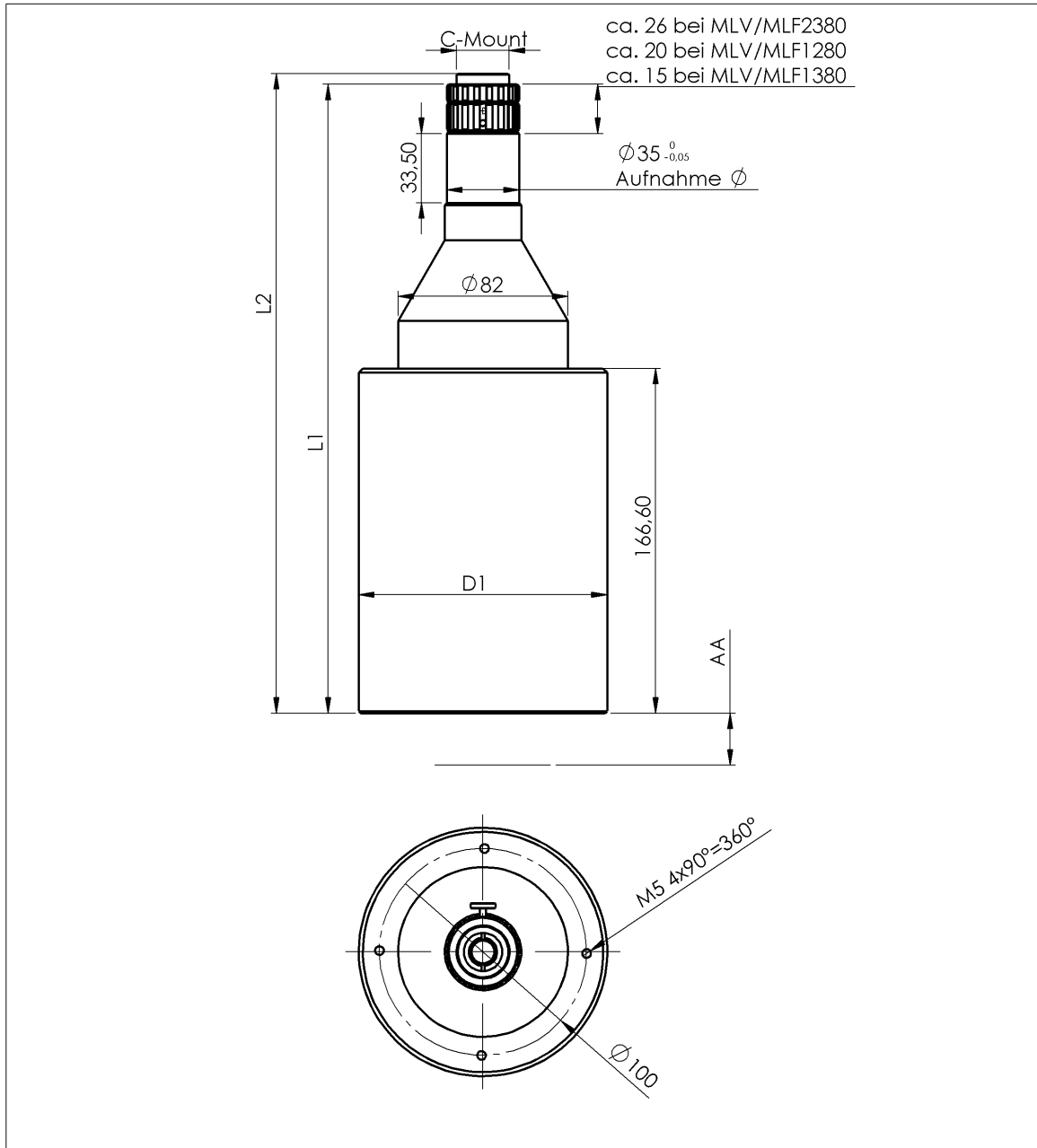
<sup>1)</sup> dm = Durchmesser  
MLV = variable Blende  
MLF = feste Blende

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Optical Solution  
Eisfelder Str.7  
98724 Neuhaus a./Rwg.

[www.optical-solution.de](http://www.optical-solution.de)  
info@optical-solution.de  
Tel: 03679-7279-84  
Fax: 03679-7279-85  
Mobil: 0171-6737177

19.05.2006



Wenn nicht anders angegeben (Maße in mm)		Oberflächenbearbeitung:		Werkstückkanten (DIN 6784):		MATERIAL:		Masse: 1584.45g	
Längen und Winkeltoleranzen: DIN ISO 2768-f				Innenkanten: +0.1					
Rundlaufabweichungen: Bohrungen/Durchmesser mit gemeinsamer Achse +0.05 mm				Aussenkanten: -0.1					
Äz	Was wurde geändert?	NAME	Datum	Tel: 03679-727984 Tel: 03679-727985 Mobil: 0171-6737177  <b>OS</b>		Benennung: MLV/MLF2380 MLV/MLF1280 MLV/MLF1380		Zeichn.Nr.: A4 Maßstab: 1:2,5	
a									
b									
c									
d									
								Blatt 1 / 1	

Optical Solution  
Eisfelder Str.7  
98724 Neuhaus a./Rwg.

[www.optical-solution.de](http://www.optical-solution.de)  
info@optical-solution.de  
Tel: 03679-7279-84  
Fax: 03679-7279-85  
Mobil: 0171-6737177

19.05.2006

## **1. Gebrauchsanleitung für Objektive der MLV/MLF-Serie:**

Vielen Dank für Ihr Vertrauen in unsere Produkte.

Bevor Sie unsere Geräte einsetzen, lesen Sie bitte diese Gebrauchsanleitung genau durch. Dadurch können Sie Anwendungsfehler vermeiden, die unter Umständen zur Zerstörung des Gerätes oder zur Beeinträchtigung der Funktion führen können.

### **Objektive der MLV/MLF-Serie:**

-Vergewissern Sie sich das die verwendete Kamera einen C-Mount Gewindeanschluß besitzt.

-Das Festschrauben des Objektivs in die Kamera nie am silberfarbenen Blendenring vornehmen, da dies zur Zerstörung der Blende führen kann.

### **Nur für Objektive der MLV -Serie:**

-Durch Drehen des silberfarbenen Blendenringes kann die Bildhelligkeit eingestellt werden.

-Die Blendenlage kann durch die Rändelschraube am silberfarbenen Blendenring fixiert werden (empfohlen bei Einstellarbeiten).

-Die Blendenlage kann auch durch die Innensechskantschraube M3 mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel am silberfarbenen Blendenring fixiert werden (empfohlen bei dauerhafter Fixierung der Blendenlage).

## **2. Pflegehinweise für Objektive der MLV/MLF-Serie:**

Die Objektive der MLV/MLF-Serie bedürfen normalerweise keiner Wartung. Sollte es dennoch notwendig sein die außenliegenden Glasflächen oder Gehäuseteile zu reinigen, so beachten Sie bitte folgendes:

-Verwenden Sie zum reinigen von Glasflächen nie Aceton, Spiritus oder andere Lösungsmittel.

-Verwenden sie zum reinigen der Glasflächen ein weiches, fusselfreies und mit Seifenwasser angefeuchtetes Tuch oder ein handelsübliches Brillenputztuch.

-Gleiches gilt für die Reinigung von Gehäuseteilen.

## **3. Sicherheitshinweise:**

Blicken Sie nie mit Hilfe der Objektive in leistungsstarke Lichtquellen. Dazu zählen z.B. das Sonnenlicht, Laser oder Bogenlampen. Es besteht die Gefahr von Augenschäden!