

**TOMAGON®**

## **Datenblatt**

**MLV 2320** (Best.Nr.: MLV2320)

**MLF 2320** (Best.Nr.: MLF2320)

**MLV 1220** (Best.Nr.: MLV1220)

**MLF 1220** (Best.Nr.: MLF1220)

**MLV 1320** (Best.Nr.: MLV1320)

**MLF 1320** (Best.Nr.: MLF1320)

- 1. Gebrauchsanleitung für Objektive der MLV/MLF-Serie**
- 2. Pflegehinweise für Objektive der MLV/MLF-Serie**
- 3. Sicherheitshinweise**

Optical Solution  
Eisfelder Str.7  
98724 Neuhaus a./Rwg.

[www.optical-solution.de](http://www.optical-solution.de)  
info@optical-solution.de  
Tel: 03679-7279-84  
Fax: 03679-7279-85  
Mobil: 0171-6737177

19.05.2006

# Datenblatt MLV/MLF-20

(Telezentrisches Objektiv)

Typ	MLV/MLF2320	MLV/MLF1220	MLV/MLF1320
Abbildungsmaßstab	ca. -0.44	ca. -0.32	ca. -0.24
Objektfeld[8.8mmx6.6mm] für2/3"-Chip	20x15 (+-5%)	-	-
Objektfeld[6.4mmx4.8mm] für1/2"-Chip	14.55x10.9 (+-5%)	20x15 (+-5%)	-
Objektfeld[4.8mmx3.6mm] für1/3"-Chip	10.9x8.2 (+-5%)	15x11.25 (+-5%)	20x15 (+-5%)
Verzeichnung für 2/3"-Chip[%]	0.1	-	-
Verzeichnung für 1/2"-Chip[%]	0.08	0.08	-
Verzeichnung für 1/3"-Chip[%]	0.06	0.06	0.15
Arbeitsabstand (AA) [mm]	56 +/-2	66 +/-2	72 +/-2
bildseitige Apertur max [ ]	0.1	0.1	0.1
Wellenlängenbereich [nm}	380-900	380-900	380-900
Masse [g]	ca. 154	ca. 154	ca. 154
Filtergewinde (kameraseitig)	M19x0.5	-	-
Filtergewinde (objektseitig)	M34x0.5		
Länge L1[mm]	ca. 85	ca. 81	ca. 77
Länge L2 (ohne Filter M19x0.5)[mm]	ca. 89	ca. 85	ca. 83
Länge L2 (mit Filter M19x0.5)[mm]	ca. 93.5	-	-
D1[mm]	37	37	37
Kameraanschluß	C-Mount	C-Mount	C-Mount
max. objektseitige Hauptstrahlabweichung [mrad]	1.5	1	1
passende Montageaufnahme dm <sup>1)</sup> =35mm	Z3500	Z3500	Z3500

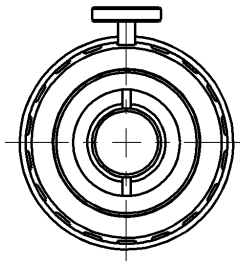
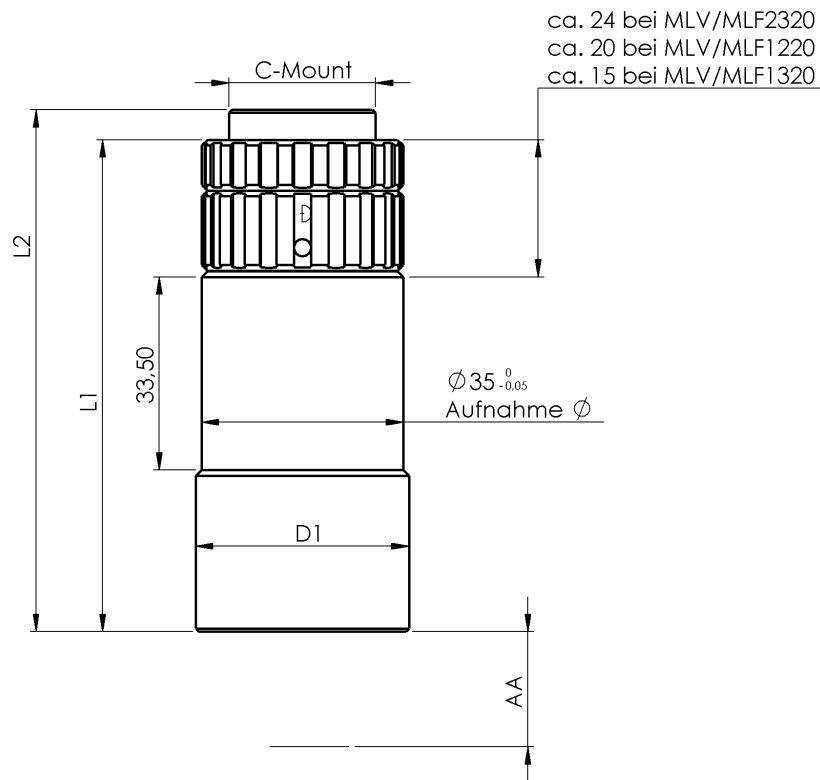
1) dm = Durchmesser  
 MLV = variable Blende  
 MLF = feste Blende

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Optical Solution  
 Eisfelder Str.7  
 98724 Neuhaus a./Rwg.

[www.optical-solution.de](http://www.optical-solution.de)  
[info@optical-solution.de](mailto:info@optical-solution.de)  
 Tel: 03679-7279-84  
 Fax: 03679-7279-85  
 Mobil: 0171-6737177

19.05.2006



Wenn nicht anders angegeben (Maße in mm)		Oberflächenbearbeitung:		Werkstückkanten (DIN 6784):		MATERIAL:		Masse: 154.35g	
Längen und Winkeltoleranzen: DIN ISO 2768-f				Innenkanten: +0.1					
Rundlaufabweichungen: Bohrungen/Durchmesser mit gemeinsamer Achse +0.05 mm				Aussenkanten: -0.1					
Äz	Was wurde geändert?	NAME	Datum	OS Tel: 03679-727984 Tel: 03679-727985 Mobil: 0171-6737177		Benennung: MLV/MLF2320 MLV/MLF1220 MLV/MLF1320		Zeichn.Nr.: A4	
a									
b									
c									
d									
								Blatt 1 / 1	
						Maßstab: 1:1			

Optical Solution  
Eisfelder Str.7  
98724 Neuhaus a./Rwg.

[www.optical-solution.de](http://www.optical-solution.de)  
info@optical-solution.de  
Tel: 03679-7279-84  
Fax: 03679-7279-85  
Mobil: 0171-6737177

19.05.2006

## **1. Gebrauchsanleitung für Objektive der MLV/MLF-Serie:**

Vielen Dank für Ihr Vertrauen in unsere Produkte.

Bevor Sie unsere Geräte einsetzen, lesen Sie bitte diese Gebrauchsanleitung genau durch. Dadurch können Sie Anwendungsfehler vermeiden, die unter Umständen zur Zerstörung des Gerätes oder zur Beeinträchtigung der Funktion führen können.

### **Objektive der MLV/MLF-Serie:**

-Vergewissern Sie sich das die verwendete Kamera einen C-Mount Gewindeanschluß besitzt.

-Das Festschrauben des Objektivs in die Kamera nie am silberfarbenen Blendenring vornehmen, da dies zur Zerstörung der Blende führen kann.

### **Nur für Objektive der MLV -Serie:**

-Durch Drehen des silberfarbenen Blendenringes kann die Bildhelligkeit eingestellt werden.

-Die Blendenlage kann durch die Rändelschraube am silberfarbenen Blendenring fixiert werden (empfohlen bei Einstellarbeiten).

-Die Blendenlage kann auch durch die Innensechskantschraube M3 mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel am silberfarbenen Blendenring fixiert werden (empfohlen bei dauerhafter Fixierung der Blendenlage).

## **2. Pflegehinweise für Objektive der MLV/MLF-Serie:**

Die Objektive der MLV/MLF-Serie bedürfen normalerweise keiner Wartung. Sollte es dennoch notwendig sein die außenliegenden Glasflächen oder Gehäuseteile zu reinigen, so beachten Sie bitte folgendes:

-Verwenden Sie zum reinigen von Glasflächen nie Aceton, Spiritus oder andere Lösungsmittel.

-Verwenden sie zum reinigen der Glasflächen ein weiches, fusselfreies und mit Seifenwasser angefeuchtetes Tuch oder ein handelsübliches Brillenputztuch.

-Gleiches gilt für die Reinigung von Gehäuseteilen.

## **3. Sicherheitshinweise:**

Blicken Sie nie mit Hilfe der Objektive in leistungsstarke Lichtquellen. Dazu zählen z.B. das Sonnenlicht, Laser oder Bogenlampen. Es besteht die Gefahr von Augenschäden!