

TOMAGON®

Datenblatt

MLV 2315X (Best.Nr.: MLV2315x)

MLF 2315X (Best.Nr.: MLF2315x)

MLV 2325X (Best.Nr.: MLV2325x)

MLF 2325X (Best.Nr.: MLF2325x)

MLV 2335X (Best.Nr.: MLV2335x)

MLF 2335X (Best.Nr.: MLF2335x)

- 1. Gebrauchsanleitung für Objektive der MLV/MLF-Serie**
- 2. Pflegehinweise für Objektive der MLV/MLF-Serie**
- 3. Sicherheitshinweise**

Optical Solution
Eisfelder Str.7
98724 Neuhaus a./Rwg.

www.optical-solution.de
info@optical-solution.de
Tel: 03679-7279-84
Fax: 03679-7279-85
Mobil: 0171-6737177

19.05.2006

Datenblatt MLV/MLF-2315x/2325x/2335x

(Telezentrisches Objektiv)

Typ	MLV/MLF2315x	MLV/MLF2325x	MLV/MLF2335x
Abbildungsmaßstab	ca. -1.5	ca. -2.5	ca. -3.5
Objektfeld[8.8mmx6.6mm] für2/3"-Chip	5.8x4.4 (+-5%)	3.5x2.6 (+-5%)	2.5x1.9 (+-5%)
Objektfeld[6.4mmx4.8mm] für1/2"-Chip	4.2x3.2 (+-5%)	2.5x1.9 (+-5%)	1.8x1.4 (+-5%)
Objektfeld[4.8mmx3.6mm] für1/3"-Chip	3.2x2.4 (+-5%)	1.9x1.4 (+-5%)	1.4x1.0 (+-5%)
Verzeichnung für 2/3"-Chip[%]	0.7	0.3	0.1
Verzeichnung für 1/2"-Chip[%]	0.4	0.15	0.08
Verzeichnung für 1/3"-Chip[%]	0.15	0.05	0.5
Arbeitsabstand (AA) [mm]	39 +/-1	32 +/-1	29 +/-1
bildseitige Apertur max []	0.05	0.05	0.05
Wellenlängenbereich [nm]	380-900	380-900	380-900
Masse [g]	ca. 80	ca. 120	ca. 165
Filtergewinde (kameraseitig)	-	-	-
Filtergewinde (objektseitig)	-		
Länge L1[mm]	ca. 56	ca. 83	ca. 108
Länge L2 (ohne Filter M19x0.5)[mm]	ca. 52	ca. 79	ca. 104
Länge L2 (mit Filter M19x0.5)[mm]	-	-	-
Kameraanschluß	C-Mount	C-Mount	C-Mount
max. objektseitige Hauptstrahlabweichung [mrad]	0.5	0.5	0.5
Montageaufnahme $dm^1=35mm$	Z3500	Z3500°	Z3500

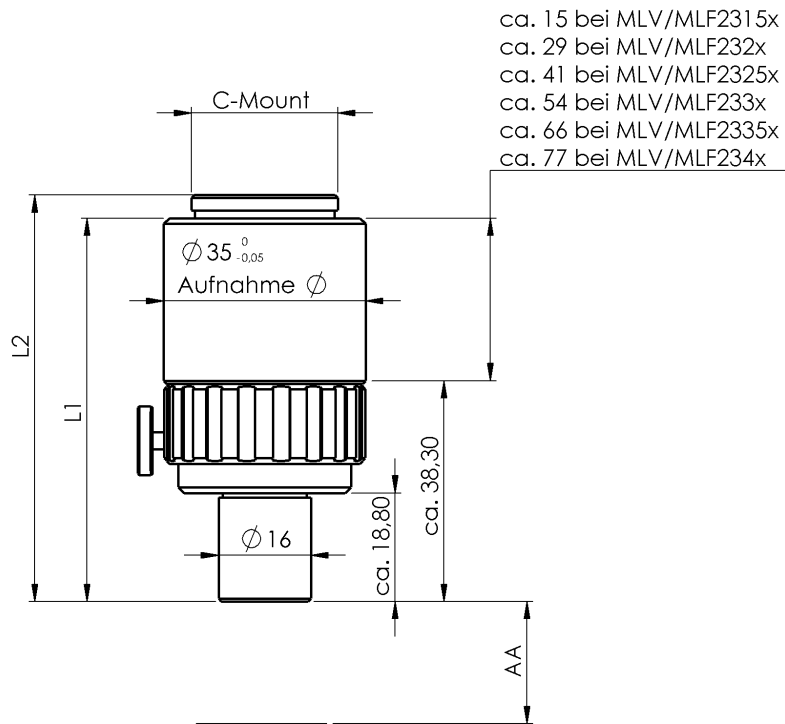
1) dm = Durchmesser
 MLV = variable Blende
 MLF = feste Blende

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

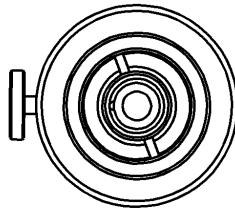
Optical Solution
 Eisfelder Str.7
 98724 Neuhaus a./Rwg.

www.optical-solution.de
info@optical-solution.de
 Tel: 03679-7279-84
 Fax: 03679-7279-85
 Mobil: 0171-6737177

19.05.2006



ca. 15 bei MLV/MLF2315x
ca. 29 bei MLV/MLF232x
ca. 41 bei MLV/MLF2325x
ca. 54 bei MLV/MLF233x
ca. 66 bei MLV/MLF2335x
ca. 77 bei MLV/MLF234x



Wenn nicht anders angegeben (Maße in mm)		Oberflächenbearbeitung:		Werkstückkanten (DIN 6784):		MATERIAL:		Masse:	
Längen und Winkeltoleranzen: DIN ISO 2768-f				Innenkanten: +0.1					
Rundlaufabweichungen: Bohrungen/Durchmesser mit gemeinsamer Achse +0.05 mm				Aussenkanten: -0.1					
Äz	Was wurde geändert?	NAME	Datum	OS Tel: 03679-727984 Tel: 03679-727985 Mobil: 0171-6737177		Benennung:		MLV/MLF2315x MLV/MLF232x MLV/MLF2325x MLV/MLF233x MLV/MLF2335x MLV/MLF234x	
a									
b						Zeichn.Nr.:		A4	
c						Maßstab: 1:1		Blatt 1 / 1	
d									

Optical Solution
Eisfelder Str.7
98724 Neuhaus a./Rwg.

www.optical-solution.de
info@optical-solution.de
Tel: 03679-7279-84
Fax: 03679-7279-85
Mobil: 0171-6737177

19.05.2006

1. Gebrauchsanleitung für Objektive der MLV/MLF-Serie:

Vielen Dank für Ihr Vertrauen in unsere Produkte.

Bevor Sie unsere Geräte einsetzen, lesen Sie bitte diese Gebrauchsanleitung genau durch. Dadurch können Sie Anwendungsfehler vermeiden, die unter Umständen zur Zerstörung des Gerätes oder zur Beeinträchtigung der Funktion führen können.

Objektive der MLV/MLF-Serie:

-Vergewissern Sie sich das die verwendete Kamera einen C-Mount Gewindeanschluß besitzt.

-Das Festschrauben des Objektivs in die Kamera nie am silberfarbenen Blendenring vornehmen, da dies zur Zerstörung der Blende führen kann.

Nur für Objektive der MLV -Serie:

-Durch Drehen des silberfarbenen Blendenringes kann die Bildhelligkeit eingestellt werden.

-Die Blendenlage kann durch die Rändelschraube am silberfarbenen Blendenring fixiert werden (empfohlen bei Einstellarbeiten).

-Die Blendenlage kann auch durch die Innensechskantschraube M3 mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel am silberfarbenen Blendenring fixiert werden (empfohlen bei dauerhafter Fixierung der Blendenlage).

2. Pflegehinweise für Objektive der MLV/MLF-Serie:

Die Objektive der MLV/MLF-Serie bedürfen normalerweise keiner Wartung. Sollte es dennoch notwendig sein die außenliegenden Glasflächen oder Gehäuseteile zu reinigen, so beachten Sie bitte folgendes:

-Verwenden Sie zum reinigen von Glasflächen nie Aceton, Spiritus oder andere Lösungsmittel.

-Verwenden sie zum reinigen der Glasflächen ein weiches, fusselfreies und mit Seifenwasser angefeuchtetes Tuch oder ein handelsübliches Brillenputztuch.

-Gleiches gilt für die Reinigung von Gehäuseteilen.

3. Sicherheitshinweise:

Blicken Sie nie mit Hilfe der Objektive in leistungsstarke Lichtquellen. Dazu zählen z.B. das Sonnenlicht, Laser oder Bogenlampen. Es besteht die Gefahr von Augenschäden!